



**CUENTA GENERAL DE CONSORCIOS**  
ESTADO DE INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS AGREGADO  
EJERCICIO 2021

SOCIEDAD	DESCRIPCIÓN
2041	C.Urb.Carpetania
2042	C.Urb.Espartales Norte
2043	C.Urb.Molinos-Buenavista
2087	C. U. C. Uni. Madrid
2095	C.Urb. El Bañuelo
2108	C.U.Leganés Tecnológico
2112	Cons.Ifema
2114	C.U.Á.T.Sur(Technoetafe)
2124	C.U. OP-3 Moscatelares



**CUENTA GENERAL DE CONSORCIOS**  
ESTADO DE INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS AGREGADO  
EJERCICIO 2021

FECHA: 10.11.2022

PÁGINA: 1 de 1

	EJ. N	EJ. N-1
A) Resultado de la cuenta de pérdidas y ganancias	24.882.140,19	-22.048.451,99
Ingresos y gastos imputados directamente al patrimonio neto		
I. Por valoración de instrumentos financieros.	78.312,00	
II. Por coberturas de flujos de efectivo.		
III. Subvenciones, donaciones y legados recibidos.		
IV. Por ganancias y pérdidas actuariales y otros ajustes.		
V. Efecto impositivo.		
B) Total ingresos y gastos imputados directamente en el patrimonio neto (I+II+III+IV+V)	78.312,00	
Transferencias a la cuenta de pérdidas y ganancias		
VI. Por valoración de instrumentos financieros.	-488.483,49	
VII. Por coberturas de flujos de efectivo.		
VIII. Subvenciones, donaciones y legados recibidos.	-439.890,00	-449.699,00
IX. Efecto impositivo.		
C) Total transferencias a la cuenta de pérdidas y ganancias (VI+VII+VIII+IX)	-928.373,49	-449.699,00
<b>TOTAL DE INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS (A + B + C)</b>	<b>24.032.078,70</b>	<b>-22.498.150,99</b>