



**CUENTA GENERAL DE CONSORCIOS**  
ESTADO DE INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS AGREGADO  
EJERCICIO 2022

SOCIEDAD	DESCRIPCIÓN
2041	C.URB.CARPETANIA
2043	C.URB.MOLINOS-BUENAVISTA
2087	C. U. C. UNI. MADRID
2095	C.URB. EL BAÑUELO
2108	C.U.LEGANÉS TECNOLÓGICO
2112	CONS.IFEMA
2114	C.U.Á.T.SUR(TECNOGETAFE)



**CUENTA GENERAL DE CONSORCIOS**  
ESTADO DE INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS AGREGADO  
EJERCICIO 2022

FECHA: 03.11.2023

PÁGINA: 1 de 1

	EJ. N	EJ. N-1
A) Resultado de la cuenta de pérdidas y ganancias	8.172.925,68	1.935.131,49
Ingresos y gastos imputados directamente al patrimonio neto		
I. Por valoración de instrumentos financieros.		
II. Por coberturas de flujos de efectivo.		
III. Subvenciones, donaciones y legados recibidos.		
IV. Por ganancias y pérdidas actuariales y otros ajustes.		
V. Efecto impositivo.		
B) Total ingresos y gastos imputados directamente en el patrimonio neto (I+II+III+IV+V)		
Transferencias a la cuenta de pérdidas y ganancias		
VI. Por valoración de instrumentos financieros.		
VII. Por coberturas de flujos de efectivo.		
VIII. Subvenciones, donaciones y legados recibidos.	-331.839,17	-439.889,79
IX. Efecto impositivo.		
C) Total transferencias a la cuenta de pérdidas y ganancias (VI+VII+VIII+IX)	-331.839,17	-439.889,79
<b>TOTAL DE INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS (A + B + C)</b>	<b>7.841.086,51</b>	<b>1.495.241,70</b>