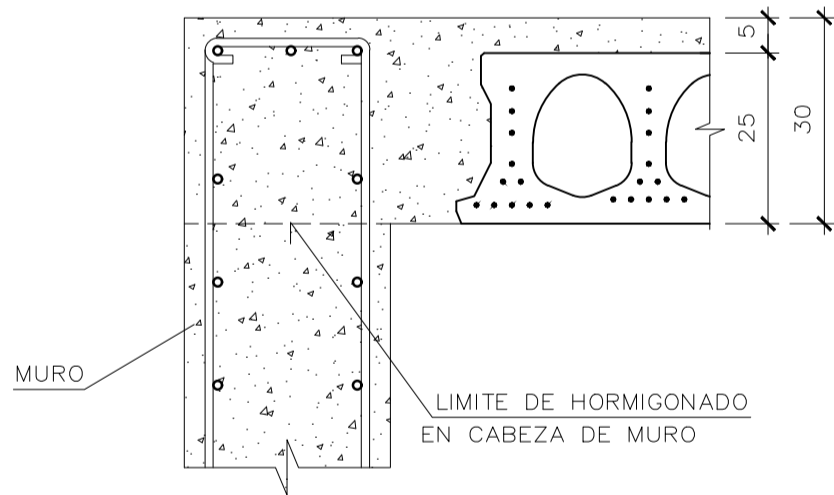
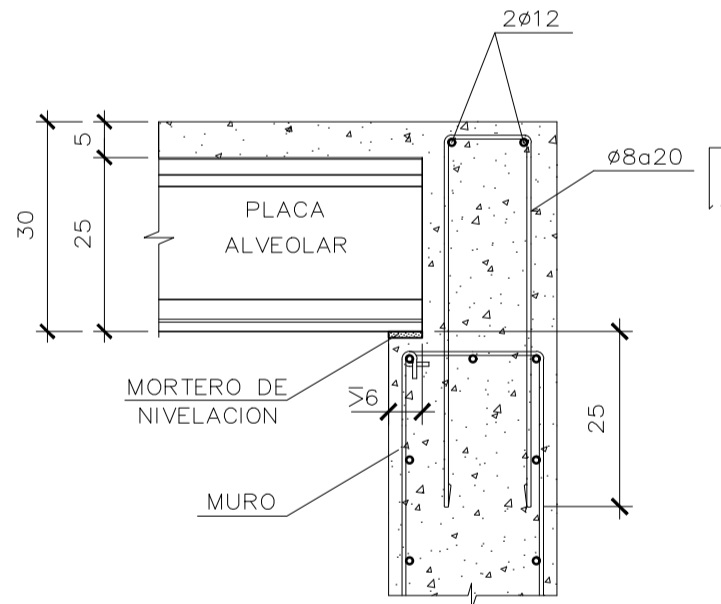


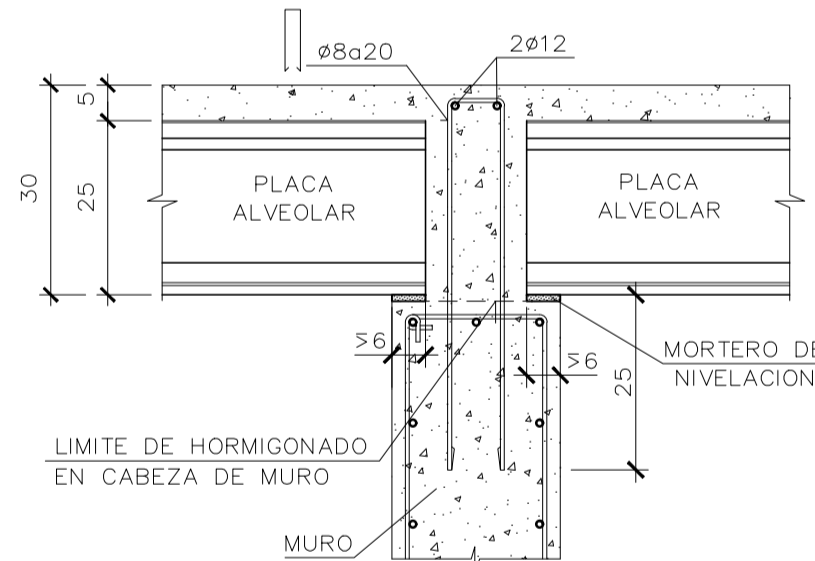
SECCION DE FORJADO CON PLACAS ALVEOLARES
(25 + 5 / 120)



DETALLE DE UNION DE MURO CON FORJADO



DETALLE DE APOYO DE PLACA ALVEOLAR EN MURO



DETALLE DE APOYO DE PLACA ALVEOLAR EN MURO AL MISMO NIVEL

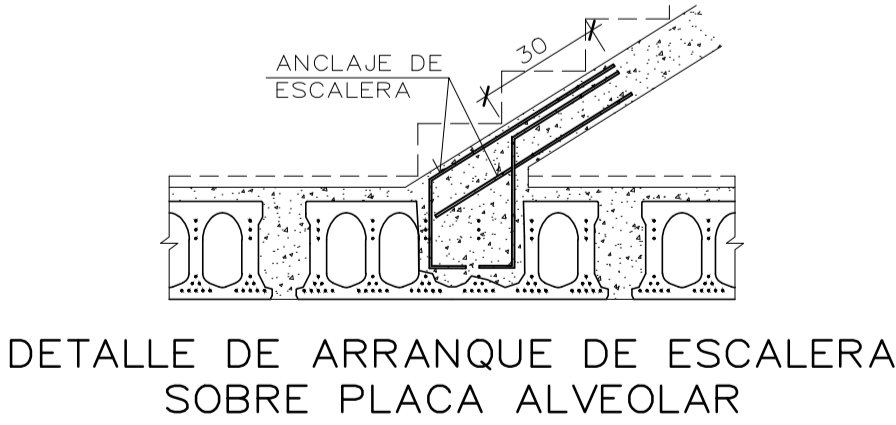
PL. BAJA
ESCALA 1:75

ESPESOR PLACA FORJADO ALVEOLAR 25+5/120	KN./m2.	Kg./m2.
PESO PROPIO DEL FORJADO	5.10	510
PAVIMENTO	2.00	200
S/C DE USO	4.00	400

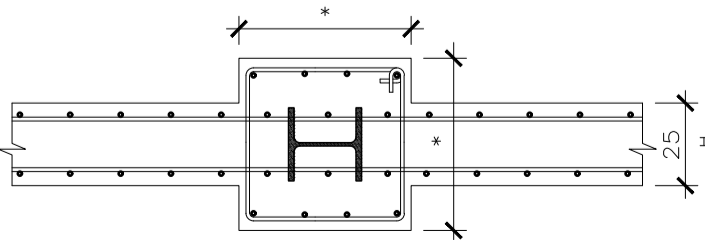
MF: Momento flector de calculo por metro de ancho y mayorado (mkg/m)
V: Cortante de calculo por metro de ancho y mayorado (kg/m)

NOTA:
TODOS LOS ELEMENTOS METALICOS SE REVESTIRAN CON CAPAS PROTECTORAS SUFICIENTES PARA RESISTIR UN RF-90.

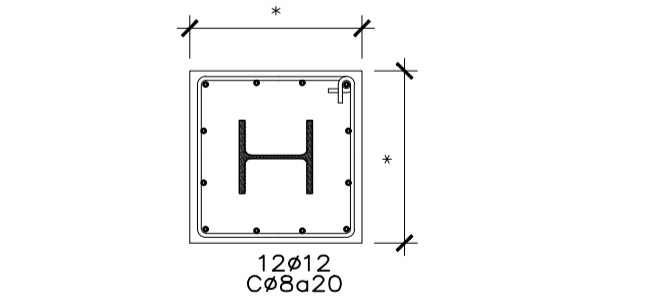
NOTA:
LA EMPRESA ADJUDICATARIA DE LOS FORJADOS DEBERA JUSTIFICAR QUE LA DEFORMACION DE LOS MISMOS ES MENOR A LO ESTABLECIDO POR LOS LIMITES DE DEFORMACION SEGUN CTE Y EHE-08.



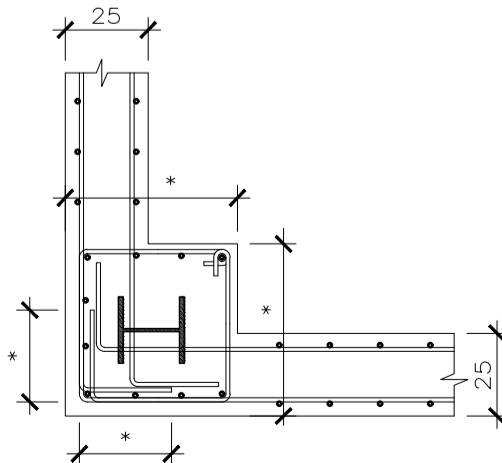
DETALLE DE ARRANQUE DE ESCALERA SOBRE PLACA ALVEOLAR



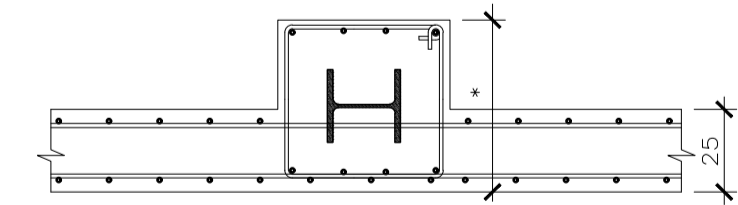
PILAR DE HORMIGON ENTRE CIMENTACION Y PL.BAJA



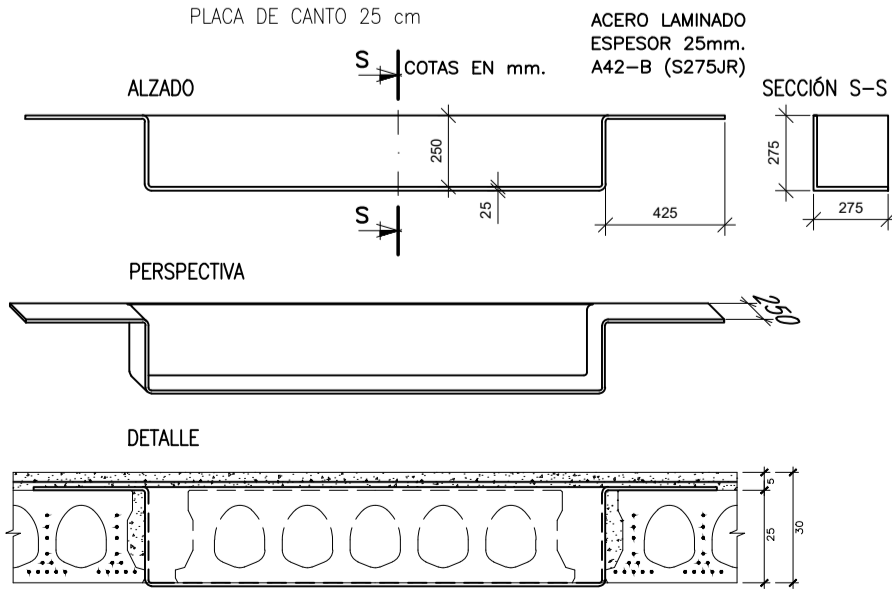
PILAR DE HORMIGON ENTRE CIMENTACION Y PL.BAJA



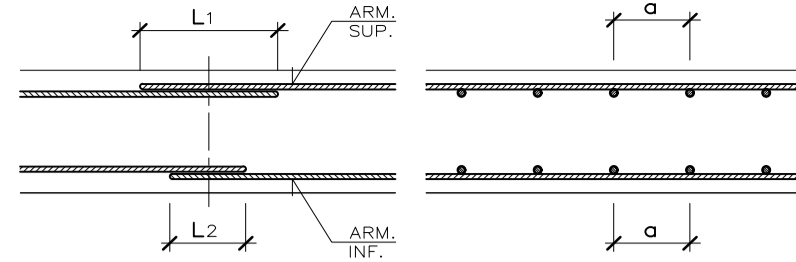
DETALLE DE SOLAPE DE ARMADURAS DE MURO BAJO PILAR DE ESQUINA
* VER DIMENSION EN CUADRO DE PILARES.



DETALLE DE SOLAPE DE ARMADURAS DE MURO BAJO PILAR DE FACHADA



DETALLE PERCHA METALICA PARA APOYO DE PLACAS EN HUECOS



CUADRO DE SOLAPOS EN LOSAS, VIGAS Y FORJADOS

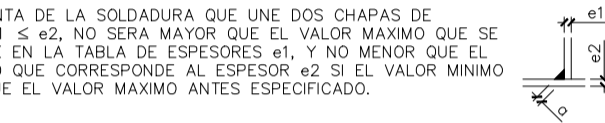
ARMADURA	ACERO B-500-S	ACERO B-500-S
	H > 25	H > 25
LONGITUD DE SOLAPO	LONGITUD DE SOLAPO	LONGITUD DE SOLAPO
L1	L2	L2
ø8	56cms.	40cms.
ø10	72cms.	50cms.
ø12	86cms.	60cms.
ø16	116cms.	80cms.
ø20	168cms.	120cms.
ø25	263cms.	188cms.

CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN EHE-08 CTE PARA LOSAS, FORJADOS Y PILARES.									
ELEMENTO	LOCALIZACION	EMPOTRAMIENTO DEL ELEMENTO	NIVEL DE EMPOTRAMIENTO	CONEXIONES PERMANENTES					
				7%	7%	7%	7%	7%	7%
HORMIGON	PILARES	HA-35/820/10a+Dc	ESTADISTICO	1.50					
	VIGAS	HA-25/820/10a	ESTADISTICO	1.50					
	LOSAS Y FORJADOS	HA-25/820/10a	ESTADISTICO	1.50					
	PILARES DE HORMIGON	B-500S	NORMAL		1.15				
ACERO DE ARMADURA	PILARES METALICOS	S275	NORMAL		1.05				
	VIGAS DE HORMIGON	B-500S	NORMAL		1.15				
	VIGAS METALICAS	S275	NORMAL		1.05				
	LOSAS Y FORJADOS	B-500S	NORMAL		1.15				
EJECUCION	PILARES DE HORMIGON	NORMAL			1.35	1.50			
	PILARES METALICOS	NORMAL			1.35	1.50			
	VIGAS DE HORMIGON	NORMAL			1.35	1.50			
	VIGAS METALICAS	NORMAL			1.35	1.50			

ESPECIFICACIONES PARA MATERIALES Y HORMIGONES.					
TIPO DE HORMIGON	AREA Y AMPLURAS	CEMENTO	CONEXION	RESISTENCIA CARACTERISTICA	
HA-25	Tipos de arena	Designacion	Designacion	a la compresion	a la traccion
HA-25	20			25 (250kg/cm2)	
HA-25	20			25 (250kg/cm2)	

SOLDADURAS

SOLDADURAS EN ANGULO:
- EN CASO DE SOLDADURAS CONTINUAS, ESTAS SE EFECTUARAN A PASO DE PERFORACION.
- LA GARGANTA DE LA SOLDADURA QUE UNE DOS CHAPAS DE ESPESORES e1 < e2, NO SERA MAYOR QUE EL VALOR MAXIMO QUE SE CORRESPONDE EN LA TABLA DE ESPESORES e1 < e2 Y NO MENOR QUE EL VALOR MINIMO QUE CORRESPONDE AL ESPESOR e2 SI EL VALOR MINIMO ES MENOR QUE EL VALOR MAXIMO ANTES ESPECIFICADO.



VALORES:
s ≤ 40mm
s ≤ 15e1 + 300mm

Espesor de la placa	Garganta a	Valor max.	Valor min.
4	2.5	2.5	2.5
5	3.5	2.5	2.5
6	4.2	2.5	2.5
8	5.6	3.2	3.2
10	7.0	4.0	4.0

Espesor de la placa	Garganta a	Valor max.	Valor min.
4	2.5	2.5	2.5
5	3.5	2.5	2.5
6	4.2	2.5	2.5
8	5.6	3.2	3.2
10	7.0	4.0	4.0

SOLDADURAS A TOPE:					
UNION DE CHAPAS DEL MISMO ESPESOR					
Tipos de preparacion	Esquema	Espesor de las chapas	Separacion "s" en mm.	Tabla -1-	
Bordes escuadrados		4-5	0.0	1.0	2.5
		6-10	1.5	2.0	3.0
Y simetrica		4-5	0.0	1.0	2.0
		6-10	1.5	2.0	2.5
X simetrica		4-5	1.5	2.0	3.0
		6-10	1.5	2.5	3.5

UNION DE CHAPAS DE DISTINTO ESPESOR

NOTAS:
-Todas las soldaduras en angulo, salvo indicacion en contra, serán de garganta 0.7 veces el espesor mínimo de las chapas a unir.
-Todas las soldaduras a tope serán de penetración completa.
-El constructor podrá realizar en taller las uniones indicadas en los planos como uniones de montaje.
- En la ejecución de las soldaduras se ajustará a lo indicado con caracter general en el CTE DB-SE-A
-Acero en perfiles y chapas: S275 - CAP. 4.2. DB-SE-A
-Acero en correas: S275 - CAP. 4.2. DB-SE-A
-Electrodos: Básico. - Adecuado al material y tipo de soldadura (según UNE-14003)
-Material de aportación: Las características mecánicas de los materiales de aportación serán en todos los casos superiores a las del material base.

Dirección General de Infraestructuras y Servicios
CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN, JUVENTUD Y DEPORTE

Comunidad de Madrid

PROYECTO DE EJECUCIÓN
6 aulas ESO
IES PROFESOR JULIO PEREZ

SITUACION
Avda de Levante s/n. 28520 Rivas Vaciamadrid. Madrid

PROPIEDAD
D.G. Infraestructuras y Servicios de la Consejería de Educación, Juventud y Deporte
c/ Santa Hortensia, 30. 28002. Madrid
ARQUITECTO
Patricia Esteve García

ESCALA
DINA I
FECHA
MAYO 2017
REVISADO
ABRIL 2017

E07