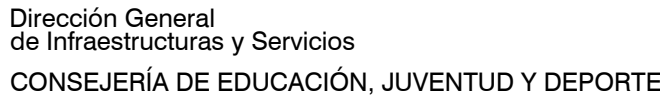


Datos del Forjado – Placas Alveolares	
<p><u>Cargas para Cubierta</u></p> <p>Peso propio: 5.4 kN/m²</p> <p>Zona ligeros: 5.6 kN/m²</p> <p>Sobrecarga de uso: 1.0 kN/m²</p> <p>Sobrecarga de nieve: 0.6 kN/m²</p> <p>Cargas muertas: 9.5 kN/m²</p> <p>Carga total: 9.5 kN/m²</p> <p>Zona ligero: 9.5 kN/m²</p>	<p><u>Sección tipo del forjado</u></p>
<p><u>Cargas para Pórtico</u></p> <p>Peso propio: 5.4 kN/m²</p> <p>Zona ligeros: 5.6 kN/m²</p> <p>Sobrecarga de uso: 5.0 kN/m²</p> <p>Cargas muertas: 2.0 kN/m²</p> <p>Carga total: 12.4 kN/m²</p> <p>Zona ligero: 12.4 kN/m²</p>	<p><u>Sección tipo del forjado</u></p>
<p><u>Cargas para Azote</u></p> <p>Peso propio: 5.4 kN/m²</p> <p>Zona ligeros: 5.6 kN/m²</p> <p>Sobrecarga de uso: 3.0 kN/m²</p> <p>Cargas muertas: 2.0 kN/m²</p> <p>Carga total: 10.4 kN/m²</p> <p>Zona ligero: 10.4 kN/m²</p>	<p><u>Sección tipo del forjado</u></p>



PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN DE AMPLIACIÓN DEL
CEIP VALDEBEBAS, 4 AULAS DE INFANTIL, 4 AULAS DE
PRIMARIA, 3 AULAS ESPECÍFICAS, BIBLIOTECA, 2 AULAS
DE DESDOBLE, GIMNASIO Y PISTA DEPORTIVA

A circuit diagram consisting of a battery (represented by two parallel lines of unequal length), a switch (represented by two small circles connected by a diagonal line), and a bulb (represented by a circle with a cross inside). The components are connected in a single loop.

ESTRUCTURA.
FORJADO CUBIERTA
AULAS PRIMARIA

ESCALA
DINA2 1/50



4 REAL_OFICINA TÉCNICA ARQUITECTURA E INGENIERÍA

SOLDADURAS

SOLDADURAS EN ANGULO:

- EN CASO DE SOLDADURAS CONTINUAS, ESTAS SE EFECTUARÁN A PASO DE PERFORADO.
- LA GARGANTA DE LA SOLDADURA QUE UNO DOS CHAPAS DE ESPESORES $e_1 = e_2$, NO SERÁ MAYOR QUE EL VALOR MÁXIMO QUE SE CORRESPONDE EN LA TABLA DE ESPESORES e_1 Y NO MENOR QUE EL VALOR MÍNIMO QUE CORRESPONDE AL ESPESOR e_2 SI EL VALOR MÍNIMO ES MENOR QUE EL VALOR MÁXIMO ANTERIOR ESPECIFICADO.
- EN CASO DE SOLDADURAS DISCONTINUAS, ESTAS SE EFECTUARÁN CON ARREGLO AL SIGUIENTE CUADRO SEGÚN VALORES GARGANTA a = DEL CUADRO ANTERIOR, TENIENDO EN CUENTA QUE LOS CRÁTERES NO CUENTAN COMO LONGITUD DE SOLDADURA.

Diagrama de una soldadura en ángulo entre dos chapas de espesor e_1 y e_2 , con una garganta a y un cráter.

Diagrama de una soldadura en ángulo entre dos chapas de espesor e_1 y e_2 , con una garganta a .

VALORES

a = 15a
 a = 10a
 a = 15a
 a = 130mm en todo caso.

Espesor de la placa mm	Garganta a Valor mín. mm	Espesor de la placa mm	Garganta a Valor mín. mm
4	2,5	15	11,0
5	3,0	20	14,0
6	4,2	25	18,0
8	5,6	32	23,0
10	7,0	40	28,0

SOLDADURAS A TOPE:

UNIÓN DE CHAPAS DEL MISMO ESPESOR				
Tipo de preparación	Esquema	Longitud a mm	Separación s mm	Tolerancia \pm
		4-6	0,0 - 1,0	2,5
		7-10	1,5 - 2,0	3,0
Borlas escaradas		6-10	0,0 - 1,0	2,0
		3-5	1,5 - 2,0	3,0
V simétrica		>10-15	2,0 - 2,5	0-3
		>15-20	1,0 - 2,0	0-3
X simétrica		>15-20	1,0 - 2,0	0-3
		>15-40	2,0 - 2,5	0-3

NOTAS:

- Todas las soldaduras en ángulo, salvo indicación en contra, serán de garganta 0,7 veces el espesor mínimo de las chapas a unir.
- Todas las soldaduras a tope serán de penetración completa.
- El constructor podrá realizar en todas las uniones indicadas en los planos como uniones de montaje.
- En la ejecución de las soldaduras se ajustará lo indicado con carácter general en el CTE DB-SE-A.
- Acero en perfiles y chapas:
 - S275 – CAP. 4.2, DB-SE-A
 - Acero en correas: S275 – CAP. 4.2, DB-SE-A
- Electrodos. Básico. – Adecuado al material y tipo de soldadura (según UNE-14003)
- Material de aportación: Las características mecánicas de los materiales de aportación serán en todos los casos superiores a las del material base.