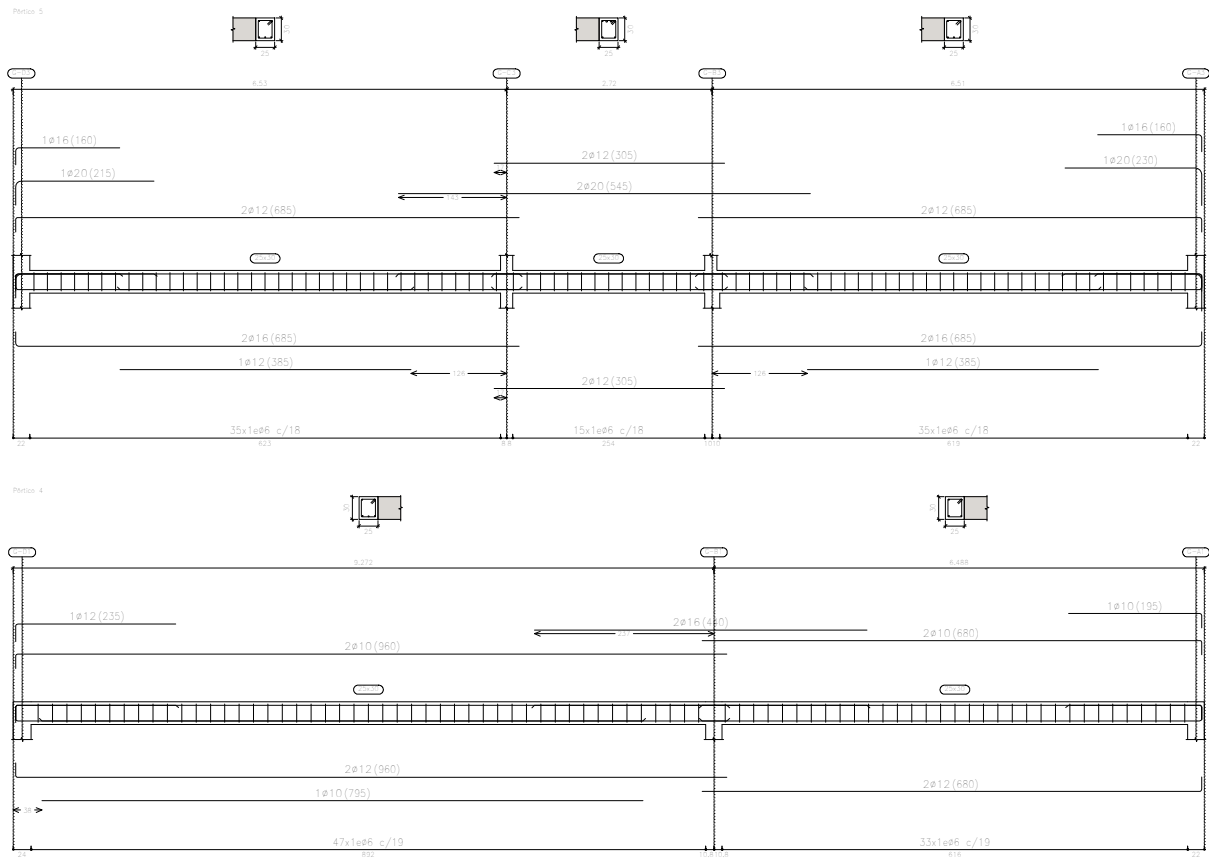
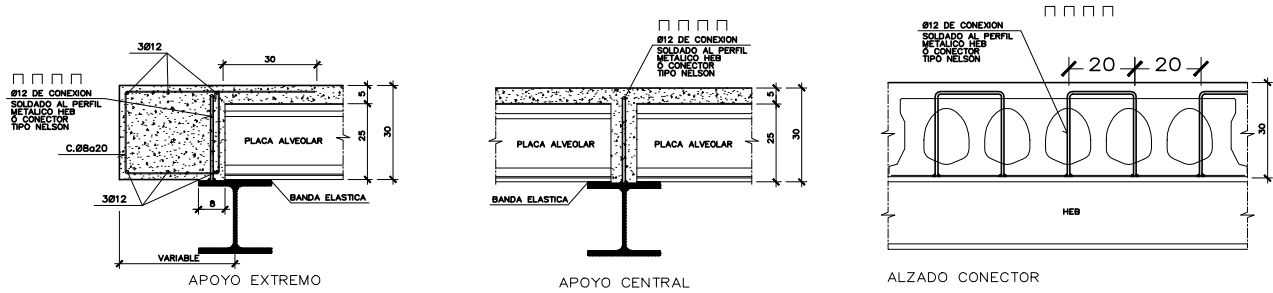


Forjado cubierta vestuarios
E. 1/50



DETALLES DE FORJADO



SOLDADURAS									
SOLDADURAS EN ANGULO:									
- EN CASO DE SOLDADURAS CONTINUAS, ESTAS SE EFECTUARAN A PASO DE PEREGRINO.									
- LA GARGANTA DE LA SOLDADURA QUE UNE DOS CHAPAS DE ESPESORES e1 y e2, NO SERA MAYOR QUE EL VALOR MAXIMO QUE SE CORRESPONDE EN LA TABLA DE ESPESORES e1, Y NO MENOR QUE EL VALOR MINIMO QUE CORRESPONDE AL ESPESOR e2 SI EL VALOR MINIMO ES MENOR QUE EL VALOR MAXIMO ANTES ESPECIFICADO.									
- EN CASO DE SOLDADURAS DISCONTINUAS, ESTAS SE EFECTUARAN CON ARREGLO AL SIGUIENTE CUADRO SIENDO VALIDAS LAS GARGANTAS -A- DEL CUADRO ANTERIOR, TENIENDO EN CUENTA QUE LOS CRATERES NO CUENTAN COMO LONGITUD DE SOLDADURA.									
SOLDADURAS A TOPE:									
UNION DE CHAPAS DEL MISMO ESPESOR									
Tipo de preparaci3n	Esquema	Epesor de la chapa mm	Separaci3n -g- en mm.	en mm.		en mm.		en mm.	
				m3n.	opt.	max.			
Bordes escuadrados		4-8	0,0	1,0	2,5	-			
		2,5-6,5	1,5	2,0	3,0	-			
		6,5-10	0,0	1,0	2,0	-			
V simétrica		5-10	1,5	2,0	3,5	0-3			
		>10-15	1,5	2,0	3,0	0-3			
		>15-20	1,5	2,5	3,5	0-3			
X simétrica		>15-40	2,0	3,0	4,0	2,0			
UNION DE CHAPAS DE DISTINTO ESPESOR									
NOTAS:									
- Todas las soldaduras en angulo, salvo indicaci3n en contra, ser3n de garganta 0.7 veces el espesor m3nimo de las chapas a unir.									
- Todas las soldaduras a tope ser3n de penetraci3n completa.									
- El constructor podr3 realizar en taller las uniones indicadas en los planos como uniones de montaje.									
- En la ejecuci3n de las soldaduras se ajustar3 a lo indicado con caracter general en el DTE DB-SE-A									
- Acero en perfiles y chapas:									
S275 - CAP. 4.2. DB-SE-A									
- Acero en correas:									
S275 - CAP. 4.2. DB-SE-A									
- Electrodo:									
B3sico. - Adecuado al material y tipo de soldadura (seg3n UNE-14003)									
- Material de aportaci3n: Las caracter3sticas mec3nicas de los materiales de aportaci3n ser3n en todos los casos superiores a los del material base.									

Características de los materiales - Forjado de Alveoplaaca									
Materiales	Hormigón					Acero			
	Control		Características			Control		Características	
Elemento	Nivel Control	Coef. Ponder.	Tipo	Consistencia	Tamaño máx. Grs.	Exposición Ambiente	Nivel Control	Coef. Ponder.	Tipo
Cimentaciones	Estadística	7	≤ 1.20	HA-25	80/100 (B-3.5)	15/20 mm	HA	7	≤ 1.15
Muros de contención	Estadística	7	≤ 1.20	HA-25	80/100 (B-3.5)	15/20 mm	HA	7	≤ 1.15
Forjados	Estadística	7	≤ 1.20	HA-25	80/100 (B-3.5)	15/20 mm	HA	7	≤ 1.15
Ejecución (Acciones)	Nivel	7	≤ 1.20	HA-25	80/100 (B-3.5)	15/20 mm	HA	7	≤ 1.15
Anexo 3 a la Instrucción DB-SE-A									
Capacidad/ambiente									
Requisitos mínimos (mm)									
Notas									
- Control Estadístico en EHE, equivale a control normal									
- Siempre según EHE									
El acero utilizado deberá estar garantizado con un distintivo reconocido: Sello CIETSD, CC-EHE, ...									
Datos del Forjado - Placas Alveolares									
Carga para Cubierta					Sección tipo del forjado				
Peso propio					Armado superior + mallazo				
Zona aligerada:					Capa de compresión				
Sobrecarga de uso:					Placa				
Sobrecarga de nieve:					Placa				
Cargas muertas:					Placa				
Carga total:					Placa				
Zona aligerada:					Placa				
Carga para Plantasuperior:					Sección tipo del forjado				
Peso propio					Armado superior + mallazo				
Zona aligerada:					Capa de compresión				
Sobrecarga de uso:					Placa				
Cargas muertas:					Placa				
Carga total:					Placa				
Zona aligerada:					Placa				
Carga para Aulas:					Sección tipo del forjado				
Peso propio					Armado superior + mallazo				
Zona aligerada:					Capa de compresión				
Sobrecarga de uso:					Placa				
Cargas muertas:					Placa				
Carga total:					Placa				
Zona aligerada:					Placa				
Tabla de características de placas aligeradas									
ARRIO: 25+ 5/120 AEH-500									
ARRIO: S.A. PREFABRICADOS DE HORMIGÓN									
Canto total del forjado: 30 cm									
Espesor de la capa de compresión: 5 cm									
Ancho de la placa: 1200 mm									
Entrega mínima: 8 cm									
Hormigón de la placa: HA-40, Yc=1,35 (Pref.)									
Hormigón de la capa y juntas: HA-25, Yc=1,5									
Acero de negativos: B 500 S, Ys=1,15									
Peso propio: 0.54 t/m2									
Nota: El fabricante indicará los apuntalados necesarios y la separación entre soplados.									

Comunidad de Madrid

PROYECTO B3SICO Y DE EJECUCI3N DE AMPLIACI3N DEL CEIP VALDEBEBAS, 4 AULAS DE INFANTIL, 4 AULAS DE PRIMARIA, 3 AULAS ESPECIFICAS, BIBLIOTECA, 2 AULAS DE DESDOBLE, GIMNASIO Y PISTA DEPORTIVA

SITUACION
CALLE F3LIX CANDELA N3 24, VALDEBEBAS (MADRID)

PLANO

ESTRUCTURA. FORJADO CUB. VESTUARIOS EDIFICIO POLIDEPORTIVO

PROPIEDAD
D.G. Infraestructuras y Servicios de la Consejería de Educaci3n, Juventud y Deporte
c/ Santa Hortensia, 30. 28002. Madrid

ESCALA
DINA2 1/50
AUTOR DEL PROYECTO:
Martín Collantes Saucha
Manuel Lamet Gil
FECHA
REVISION_02
julio 2017
sept. 2017

4 REAL OFICINA TÉCNICA ARQUITECTURA E INGENIERÍA