

PROGRAMA FORMATIVO

PRODUCCIÓN CONTINUA EN AUTOMOCIÓN EN LA INDUSTRIA 4.0 (básico)

DATOS GENERALES DE LA ESPECIALIDAD

1. **Familia Profesional:** **FABRICACIÓN MECANICA (FME)**

Área Profesional: **PRODUCCIÓN MECANICA (FMEM)**

2. **Denominación:** Producción Continua en Automoción en la Industria 4.0. (básico)

3. **Código:** **FMEM07EXP**

4. **Nivel de cualificación:** **1**

5. **Objetivo general:** Lograr que los alumnos alcancen las competencias necesarias para la óptima realización de los procesos productivos exigidos en la industria 4.0 con reducción de tiempos y tendrá una mejor adaptación a los cambios tecnológicos que requieren los puestos de trabajo existentes en la industria 4.0. Esta formación dotará a los alumnos de conocimientos y habilidades que les permitan aumentar su empleabilidad, tanto en el sector del automóvil como en empresas de otros ámbitos productivos del entorno.

6. Prescripción de los formadores:

- 6.1. Titulación requerida: Titulación Media o Superior (Universitaria o Formación Profesional)
- 6.2. Experiencia profesional requerida: Experiencia profesional en el sector o en actividades relacionadas con Montaje, Ferrage, Logística, Pintura etc.
- 6.3. Competencia docente: Formador de formadores o experiencia docente en la empresa. Será necesario tener experiencia metodológica o experiencia docente. . Tiempo mínimo de experiencia de 6 meses a 1 año.

7. Criterios de acceso del alumnado:

7.1. Nivel académico o de conocimientos generales:

- Enseñanza Secundaria Obligatoria

Nivel académico mínimo

Cuando el aspirante al curso no posea el nivel académico indicado demostrará conocimientos suficientes a través de una prueba de acceso.

8. **Número de participantes:** 15 máximo

Máximo 15 participantes para cursos presenciales.

9. Relación secuencial de módulos formativos:

- Módulo 1: Formación general en Cultura empresarial.
- Módulo 2: Formación teórico/práctica en el área profesional de fabricación de vehículos.
- Módulo 3: Practicas no laborales.

10. Duración: (se especificarán las horas en relación a la modalidad de impartición)

Horas totales: 80 horas

Distribución horas:

- Presencial 80 horas

11. Requisitos mínimos de espacios, instalaciones y equipamiento

11.1. Espacio formativo:

Aula teórica:

El aula para clases teóricas tendrá una superficie total mínima de:

- 44 m² para grupos de 15 alumnos (2 m² por alumno).

Estará equipada con mobiliario docente para un mínimo de 15 plazas y los elementos auxiliares

Aula/espacio para formación práctica dotado con soportes que permite adquirir y mantener las competencias en la ejecución de operaciones a través de un entrenamiento regular. Mínimo de 2 m² por alumno.

Instalaciones para prácticas:

El aula para clases prácticas tendrá una superficie total mínima de:

- 203 m² para grupos de 15 alumnos (2 m² por alumno)

El acondicionamiento eléctrico cumplirá las normas reglamentarias y estará preparado para la realización de las prácticas. Climatización frío / calor. Iluminación según reglamentación vigente de seguridad e higiene en el trabajo.

(Superficie en metros cuadrados en función del tipo de espacio y del número de alumnos. Los espacios tendrán que tener un mínimo de 30 m² para grupos de 15 alumnos (2m² por alumno) .

Cada espacio estará equipado con mobiliario docente adecuado al número de alumnos, así mismo constará de las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo del curso.)

11.2. Equipamiento:

El aula teórica tendrá:

- 1 mesa / atril para el ponente
- 15 sillas con brazo
- 1 rotafolio con rotuladores
- 1 cañón de proyección
- 1 ordenador

Equipamiento adecuado al número de participantes existentes

El aula para prácticas tendrá:

- 6 maquetas de ejercicios de repetitividad (apriete con herramientas de batería)
- 2 maquetas de aprieta eléctrica con herramienta eléctrica anti-olvido
- 4 sets para practicar destreza visual
- 4 sets para practicar destreza manual
- 2 áreas para practicar ejercicios de calentamiento manuales antes de iniciar el trabajo
- 2 maquetas de conexiones
- 2 simuladores montaje y desmontaje llanta
- 1 simulador lectura ficha fav
- 1 puesto montaje manguitos

Las instalaciones y equipamientos deberán cumplir con la normativa industrial e higiénico sanitaria correspondiente y responderán a medidas de accesibilidad universal y seguridad de los participantes. En el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad se realizarán las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar su participación en condiciones de igualdad.

MÓDULOS FORMATIVOS

Módulo nº 1

Denominación: Formación General en Cultura Empresarial.

Objetivo: El alumno conocerá la cultura empresarial del Centro de trabajo, prestando especial atención a los temas relacionados con la Seguridad / Prevención de Riesgos y el Sistema de Producción. Los/as alumnos/as aprenderán a trabajar en un entorno industrial y tecnológico propio de la industria 4.0. Adquirirán los fundamentos ligados a las evoluciones del sistema de producción de una factoría de automoción dentro de la Industria 4.0 en materias como medio ambiente, responsabilidad social, seguridad/prevención, tecnologías y normativa laboral vigente.

Duración: 16 horas

Contenidos teórico - prácticos:

- Básicos del proceso de producción.
- 4º Revolución Industrial: El papel de la industria en la fábrica del futuro
- Información e introducción a la tecnología específica de la Industria 4.0
- Medios y útiles en la Industria 4.0: AGV's, sistemas de automatización colaborativos y otros.
- Plataforma del vehículo eléctrico
- Seguridad y Salud en el puesto de trabajo
- Ergonomía: básicos gestuales
- Presencia en el centro de trabajo: calendario, jornadas.
- Básicos de relaciones laborales: normativa básica sistemas de retribución
- Fundamentos del Sistema de Excelencia de la Producción basado en la Cultura LEAN. JES+JIT+SW&K. Estándar de Trabajo, la Verificación del Estándar y la Mejora continua (Kaizen).

Módulo nº 2

Denominación: Formación Teórico/práctica en el área profesional de fabricación de vehículos

Objetivo: El/la alumno/a adquirirá las competencias de destreza práctica sobre la organización de su trabajo y en los básicos del proceso de fabricación. Los/las alumnos/as realizarán el itinerario formativo adecuados al puesto de trabajo a desempeñar en el área de Producción, recibiendo el conocimiento teórico y práctico de los básicos del oficio.

Duración: 16 horas

Contenidos teórico- prácticos:

- Proceso de producción: organización, básicos del oficio, etc.
- Stándares de actuación en el puesto de trabajo
- Controles de Calidad
- Manipulación y ensamblaje de piezas
- Montaje elementos
- Consignas de seguridad

Módulo nº 3

Denominación: Prácticas no laborales.

Objetivo: El alumno/a adquiere la capacidad de realizar las operaciones del puesto de trabajo encomendado de forma autónoma y en conformidad al estándar establecido.

Duración: 48 horas

Contenidos:

- Documentación del puesto de trabajo: ficha de seguridad.
- Buenas prácticas y ergonomía en el puesto de trabajo
- Puesta en práctica (progresiva) de los conocimientos adquiridos en los anteriores módulos de formación hasta lograr la realización completa del puesto asignado.